

A

Ätzteil Nr. 3
biegen in
ausgeätzte Flächen im
Schutzschild kleben.
Positionen am Geschützkörper
ergeben sich von selbst.

Ätzteil Nr. 6
nach A+ biegen,
auf Vorder- u. Rückseite
achten !!!

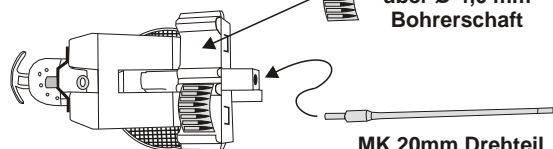


Ätzteil
Nr. 4 über
Rundmaterial
zurechtbiegen.

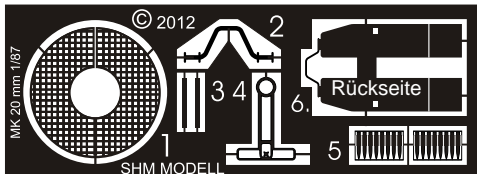
ACHTUNG!
Gießharzteil Nr. 3 wird nicht benötigt.

B

Ätzteil Nr. 5 / 2 Stück
Rundung biegen
über \varnothing 4,0 mm
Bohrerschaft



MK 20mm Drehteil
 \varnothing 0,6 mm bohren
und einkleben

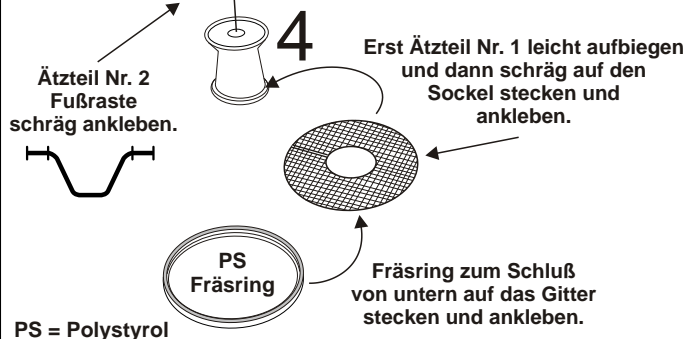
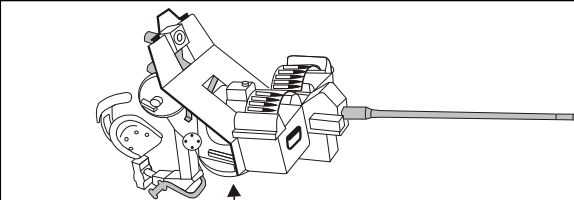


A+



Biegekontur Ätzteil Nr. 6
Originalgröße

C



SHM MODELL

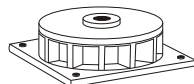


Industrie+
Militärmodellbau
www.shmmodell.de

Anfertigungen von:

- Urmodellen
- Spezialteilen aus:
- Kunststoff, Metall und Holz.
- Rüstungsmodellbau
- Industriemodellbau
- Kleinserienfertigung

Nachdem der PS Fräsing
von unten angeklebt wurde,
kann der Sockel
angeklebt werden.



Sockel
Nr. 7

D

RH 202 Bundesmarine
mit Sockellafette 1/87

Achtung! Vor dem Zusammenbau den Bauplan sorgfältig durchsehen.
Alle Bauteile mit lauwarmen Prüfwasser entfetten.
Gut trocknen lassen! Empfohlener Klebstoff: Sekundenkleber Pattex flüssig.

© 2013

Best. Nr. 02.13.87.20
RH 202 Bundesmarine.cd/pdf